

AUTOGRAPH AGX-V Series

Универсальные разрывные машины исследовательского класса

Сенсорный выносной пульт управления

Запуск, пауза и остановка испытания, быстрая и высокоточная регулировка положения траверсы, управление открытием и закрытием захватов с приводом, задание нулевого положения захватов при выполнении испытаний.

Безопасность

- Защитный экран
- Функция безопасности (остановка траверсы при превышении заданного значения усилия)
- Две кнопки экстренной остановки

Универсальный соединительный узел

Вся оснастка имеет простой и удобный механизм соединения с машиной, что сокращает время подготовки к испытанию. При помощи универсального соединительного узла можно легко и быстро установить оснастку на растяжение, сжатие и изгиб, а также дополнительные нагрузочные ячейки меньшего номинала без демонтажа основного датчика.

Высокая скорость выборки данных (до 10 кГц)

Ультравысокоскоростная выборка (обработка сигнала с датчика нагрузки с интервалом 0,1 мс) гарантирует точность полученной диаграммы растяжения. Фиксируются любые внезапные изменения силы, происходящие во время испытания. Возможность корректировки параметров условий выборки позволяет детально изучить важные области диаграммы растяжения.

Рама высокой жесткости в настольном и напольном исполнении

Повышенная жесткость рамы гарантирует надежность и безотказность работы оборудования. Различная высота рамы для увеличения рабочей зоны испытания.

Два класса точности 1 и 0,5

Оборудование выпускается в двух классах точности с погрешностью в 1 % и 0,5 %. Диапазон гарантированной точности от 1/2000, 1/1000 или 1/500 до полного номинала датчика нагрузки.

Машины серии AGX-V настольного типа

Технические характеристики





1. Наименование модели	AGX-10kNVD	AGX-20/50kNVD	
2. Макс. допустимая нагрузка	10 кН	20 кН / 50 кН	
3. Способ нагружения	Прямой, высокоточный, постоянный контроль деформации с использованием прецизионного привода с винтом на шариковой опс		
4. Измерение усилия Высокая точность 1/1000 (для датчиков от 50 H до 50 кH)	В пределах ± 0,5 % от значения силы (от 1/100 до 1/1000 номинальной мощности нагрузочного элемента) В пределах ± 0,3 % от значения силы (от 1/1 до 1/100 номинальной мощности нагрузочного элемента) Соответствует JIS B7721 class 0,5; EN 10002-2 class 0,5; ISO 7500-1 class 0,5; BS1610 class 0,5; DIN51221 class 1 и ASTM E4 *3		
Широкий диапазон (для датчиков от 50 Н до 50 кН) 1/2000	В пределах ± 1 % от значения силы (от 1/1000 до 1/2000 номинальной мощности датчика) В пределах ± 0,5 % от значения силы (от 1/100 до 1/1000 номинальной мощности датчика). В пределах ± 0,3 % от значения силы (от 1/1 до 1/100 номинальной мощности датчика). Соответствует JIS B7721 class 1; EN 10002-2 class 1; ISO 7500-1 class 1; BS1610 class 1; DIN51221 class 1 и ASTM E4 *3		
Стандартная точность (для датчиков от 10 Н до 50 кН)	В пределах ± 1% от значения силы (от 1/1 до 1/500 номинальной мощности датчика). Соответствует JIS B7721 class 1; EN 10002-2 class 1; ISO 7500-1 class 1; BS1610 class 1; DIN51221 class 1 и ASTM E4 *3		
5. Калибровка усилия	Автоматическая калибровка		
• •	Блок стандартной точности:калибровка силы (растяжение и сжатие) Широкий диапазон, высокоточный блок: по выбору: калибровка силы (растяжение), калибровка силы (сжатие) или калибровка силы (растяжение и сжатие)		
6. Диапазон скорости траверсы	Произвольная плавная установка		
	0,0005 до 3000 мм/мин	0,0005 до 1500 мм/мин	
Скорость возврата макс.	3000 мм/мин	2000 мм/мин	
7. Точность скорости траверсы *1	± 0,1%		
8. Скорость траверсы и допустимая нагрузка	Максимальная допустимая нагрузка для всех скоростей		
9. Расстояние между траверсой и площадкой (мм) (Ход при растяжении) *2	Максимум 1150 мм (MWG 600 мм)	Максимум 1150 мм (MWG 745 мм)	
10. Эффективная ширина для испытания (мм)	420 мм	500 мм	
Измерение и способ отображения	Оптическое кодирующее устройство, цифровой дисплей		
Точность	В пределах \pm 0,05 $\%$ от отображаемого значения, если отображаемое значение меньше 20 мм, то \pm 0,01 мм		
12. Скорость выборки данных	Макси	имум 0,1 мс	
13. Жесткость рамы (кН/мм)	60 кН/мм 180 кН/мм		
14. Стандартные функции	Точная регулировка позиции траверсы Отображение усилия и хода Управление пневматическими захватами (опция) До 20 каналов (опция)для подключения внешних датчиков с возможностью синхронной обработки сигнала Автоматический контроль усилия и деформации (с автонастройкой)	Произвольная установка скорости траверсы/отображение счёта циклов Отображение величины напряжения/ значения по экстензометру Расширенные функции безопасности (превышение заданной нагрузки, детектирование контакта оснастки и т.д.). Управление единичным испытанием/управление циклическим испытанием/ управление испытаниями, соответствующими стандартам Отображение точек максимума и разрушения/предварительная установка скорости траверсы Отображение S-S графика	
15. Принадлежности	Нагрузочный элемент, 1 CAL (калибровочный) кабель, набор инструментов и руководство по эксплуатации		
16. Линейка моделей, отличающихся максимальной допустимой нагрузкой	10 H / 20 H / 50 H 100 H / 500 H / 1 кH 2 кH / 5 кH / 10 кH	20 kH / 50 kH	
17. Габариты Основной блок	798 x 515 x 1582 мм	975 x 579 x 1708	
(~) WxDxH _{Контроллер измерения}	Встроен в корпус		
(мм) Пульт управления	Выносной пульт управления с сенсорным экраном (прикреплен к правой стороне основного блока — съемный)		

^{*1:} Точность скорости траверсы вычисляется путем пересчета величины перемещения траверсы в пределах определенного периода времени при скорости траверсы от 0,5 мм/мин до 500 мм/мин в нормальных условиях работы.

^{*2:} Ход при растяжении это величина, полученная при условии использования захватов типа MWG (Механические клиновидные захваты). Ход может быть увеличен путем установки захватов другого типа, либо при помощи удлинения колонн рамы.
*3: Стандарты JIS B7721, EN 10002-2, ISO 7500-1 и ASTM E4 рекомендуют провести повторную верификацию после установки испытательной машины.

Машины серии AGX-V напольного типа

Технические характеристики







1. Наименование модели	AGX-20/50kNV	AGX-100kNV	AGX-250/300kNV	
2. Макс. допустимая нагрузка	20 кН / 50 кН	100 кH	250 кН / 300 кН	
3. Способ нагружения	Прямой, высокоточный, постоянный контроль деформации с использованием прецизионного привода с винтом на шариковой опоре			
4. Измерение усилия Высокая точность 1/1000	В пределах ± 0,5% от значения силы (от 1/100 до 1/10 В пределах ± 0,3% от значения силы (от 1/1 до 1/100	В пределах ± 0,5% от значения силы (от 1/1 до 1/250 номинальной мощности нагрузочного элемента)		
(для датчиков от 50 Н до 300 кН)	Соответствует JIS B7721 class 0,5; EN 10002-2 class 0,5; ISO 7500-1 class 0,5; BS1610 class 0,5; DIN51221 class 1 и ASTM E			
Широкий диапазон (для датчиков от 50 H до 300 кH) 1/2000	В пределах \pm 1% от значения силы (от 1/1000 до 1/2000 номинальной мощности датчика) В пределах \pm 0,5% от значения силы (от 1/100 до 1/1000 номинальной мощности датчика). В пределах \pm 0,3% от значения силы (от 1/1 до 1/100 номинальной мощности датчика). Соответствует JIS B7721 class 1, EN 10002-2 class 1, ISO 7500-1 class 1, BS1610 class 1, DIN51221 class 1 и ASTM E4 *3			
Стандартная точность (для датчиков от 10 Н до 300 кН)	В пределах \pm 1% от значения силы (от 1/1 до 1/500 номинальной мощности датчика). Соответствует JIS B7721 class 1, EN 10002-2 class 1, ISO 7500-1 class 1, BS1610 class 1, DIN51221 class 1 и ASTM E4 $$ *3			
5. Калибровка усилия	Автоматическая калибровка			
	Блок стандартной точности: калибровка силы (растяжение и сжатие) Широкий диапазон, высокоточный блок: по выбору: калибровка силы (растяжение), калибровка силы (сжатие) или калибровка силы (растяжение и сжатие)			
6. Диапазон скорости траверсы	Произвольная плавная установка			
о. диапазон скорости траверсы	0,00005 до 1500 мм/мин		0,00005 до 720 мм/мин	
Скорость возврата макс.	2000 мм/мин	1800 мм/мин	720 мм/мин	
7. Точность скорости траверсы *1	± 0,1%			
8. Скорость траверсы и допустимая нагрузка	Максимально допустимая нагрузка для всех скоростей: 20/50, 100, 250/300			
9. Расстояние между траверсой и площадкой (мм) (Ход при растяжении) *2	Максимум 1265 мм (MWG 850 мм)	Максимум 1250 мм (MWG 760 мм)	Максимум 1440 мм/мин (MWG 630 мм)	
10. Эффективная ширина для испытания (мм)	600 мм			
Измерение и способ отображения	Оптическое кодирующее устройство, цифровой дисплей В пределах ± 0,05% от отображаемого значения, если отображаемое значение меньше 20 мм, то ± 0,01 мм			
11. Определение позиции траверсы _{Точность}				
12. Скорость выборки данных	Максимум 0,1 мс			
13. Жесткость рамы (кН/мм)	Минимум 180 кН/мм	Минимум 300 кН/мм	Минимум 400 кН/мм	
14. Стандартные функции	Функция энергосбережения во время ожида Автоматическое распознавание нагрузочно Точная регулировка позиции траверсы Отображение усилия и хода Управление пневматическими захватами (о До 20 каналов (опция)для подключения вне с возможностью синхронной обработки сиг Автоматический контроль усилия и деформ (с автонастройкой) Автоматическое обнуление усилия /автокал Определение разрыва/автовозврат	счёта циклов Отображение величины напряжения/ значения по экстензометру Расширенные функции безопасности (превышение заданной нагрузки, детектирование контакта оснастки и т.д.). Управление единичным испытанием/управление циклическим испытанием/управление испытаниями, соответствующими стандартам Отображение точек максимума и разрушения/предварительная установка скорости траверсы		
15. Принадлежности	Нагрузочный элемент, 1 CAL (калибровочный) кабель, набор инструментов и руководство по эксплуатации			
16. Линейка моделей, отличающихся максимальной допустимой нагрузкой	20 кН / 50 кН	100 кН	250 кН / 300 кН	
17. Габариты Основной блок	1206x765x	2170 мм	1206 х 765 х 2420 мм	
17. Габариты Основной блок (~) WxDxH Контроллер измерения	1206x765x	2170 мм Встроен в корпус	1206 х 765 х 2420 мм	

^{*1:} Точность скорости траверсы вычисляется путем пересчета величины перемещения траверсы в пределах определенного периода времени при скорости траверсы от 0,5 мм/мин до 500 мм/мин в нормальных условиях работы.

^{*2:} Ход при растяжении это величина, полученная при условии использования захватов типа MWG (Механические клиновидные захваты). Ход может быть увеличен путем установки захватов другого типа, либо при помощи удлинения колонн рамы.
*3: Стандарты JIS B7721, EN 10002-2, ISO 7500-1 и ASTM E4 рекомендуют провести повторную верификацию после установки испытательной машины.

Новое программное обеспечение TRAPEZIUMX-V

- Простой интерфейс, возможность использования стандартных методик испытания, а также создание собственных.
- Составление отчета об испытании в различных форматах (Word, Excel, PDF и др).
- Возможность получения данных по кривой испытания без проведения нового теста (функция повторного анализа диаграммы).

Программный пакет включает четыре компонента:

«Single»: выполнение основных разовых испытаний —

растяжение, сжатие, изгиб, отслаивание.

«Cycle»: аналогичные испытания на прочность, данное

ПО используется для испытаний, когда усилие неоднократно прикладывается и снимается.

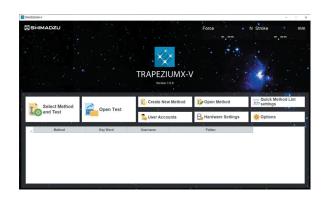
«Control»: задание любой модели испытания, выполняет

испытания циклические и на сжатие.

«Texture»: измеряет текстуру продуктов и фармацевтических

препаратов, выдает результаты специфических

истирание, прочность гелей, адгезию.



Широкий выбор

- Захватов
- Адгезионных приставок
- Термокамер
- Приспособлений на сжатие и изгиб
- Экстензометров, датчиков ширины















SHIMADZU

Shimadzu Europa GmbH

Albert-Hahn-Str. 6-10, D-47269, Duisburg, Germany tel: +49 203 76870, fax: +49 203 7687 271

Представительства в России:

Москва

119049, 4-й Добрынинский пер., 8, БЦ «Добрыня», оф. С13-01 Телефон: (495) 989-13-17, факс: (495) 989-13-19

E-mail: smo@shimadzu.ru

Санкт-Петербург

190000, наб.р. Мойки, 58, БЦ «Мариинский», оф. 302

Телефон/факс: (812) 416-55-15 E-mail: spo@shimadzu.ru

Владивосток

690091, ул. Адмирала Фокина, 20, оф. 404, 4 этаж Телефон: (423) 243-12-32, факс: (423) 243-12-23

E-mail: svl@shimadzu.ru

$WWW.SHIMADZU.COM \bullet WWW.SHIMADZU.EU \bullet WWW.SHIMADZU.RU$

Дистрибьютор Шимадзу